

آذر جوش PRS

EN 499	E 42 0 RR 12
DIN 1913	E 51 32 RR 6
AWS/ASME SFA-5.1	E 6013

الکتروود روتبیلی سلولزی با روکش ضخیم Rutile - cellulosic coated:

الکتروود همه کاره با روکش ضخیم و کاربرد وسیع در صنایع خودرو سازی ، مخازن ، دیگ سازی ، کشتی سازی ، فولاد سازی و ماشین سازی . برای جوشکاری فولادهای غیر آلیاژی و کم آلیاژی به کار می رود . برقراری قوس عالی ، جوش نرم و پاشش کم از ویژگیهای این الکتروود است . خشک کردن ضروری به مدت ۱ ساعت در دمای ۱۰۰ تا ۱۱۰ درجه سانتیگراد .

Electrode with versatile applications in industry and shops . for joint welding in machine building steel construction , shipyards , vehicle industry , boiler and tank fabrication , pipeline construction . Excellent striking properties, smooth arc , low spatter , fine rippled seams , concave fillets , self lifting slag . Re-dry for 1h/100-110 °C.

موارد جوشکاری: APPLICATION FIELD:

Construction steels	Steels St 33 St 52-3	فولادهای عمومی
Boiler steels	H I, H II, 17 Mn 4	ورقه‌های دیگ سازی
Fine grained steels	StE255 Ste 355	فولادهای دانه ریز ساختمانی
Ship steels	A,B,D	فولادهای کشتی سازی

آنالیز شیمیایی فلز جوش: Weld metal composition:

C	Si	Mn
0.08	0.4	0.6

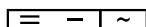
مشخصات مکانیکی فلز جوش: Mechanical properties:

Yield strength	Tensile strength	Elongation	Impact strength
استحکام تسلیم (N/mm ²)	استحکام کششی (N/mm ²)	ازدیاد طول (%)	مقاومت به ضربه ISOV(Joule) +20 °C
>380	480-580	>22	>47

مقدار جریان (A): Current setting (A):

∅ mm×L	2.5×350	3.2×350	4.0×450	5.0×450
Amperage	60 - 85	95 - 130	125 - 170	160 - 230

نوع جریان: Current type:



حالات جوشکاری: Welding positions:

