

آذر جوش GT 28

EN 499	E 46 3 B 83 H10
DIN 1913	E 51 43 B 12 160
AWS/ASME SFA-5.1	E 7028

Basic coated**الکترو د قلیایی**

الکترو د قلیایی با جایگزینی ۱۶۵٪ برای جوشکاری عاری از ترک و چقرمگی بالا و جهت پر کردن شکافهای بزرگ و قطعات ضخیم مناسب می باشد.

Basic coated electrode with 165% recovery intended for crack resistant welding and high toughness and it is suitable for filling of large and thick section construction steels .

APPLICATION FIELD:**موارد جوشکاری:**

Construction steels	St 33 St 52-3	فولادهای عمومی
Boiler steels	H I, H II, 17 Mn 4	ورقهای دیگ سازی
Fine grained steels	StE255 Ste 355	فولادهای دانه ریز ساختمانی
Ship steels	A,B,D,E	فولادهای کشتی سازی
Cast steels	GS-38 GS-52	فولادهای ریختگی

Weld metal composition:

آنالیز شیمیایی فلز جوش:

C	Si	Mn
0.08	0.45	0.85

Mechanical properties:

مشخصات مکانیکی فلز جوش:

Yield strength	Tensile strength	Elongation	Impact strength	
استحکام تسلیم (N/mm ²)	استحکام کششی (N/mm ²)	ازدیاد طول A ₅ (%)	مقاومت به ضربه ISO-V(Joule) +20°C -30°C	
>460	530-680	>20	200	80

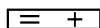
Current setting (A):

مقدار جریان (A):

∅ mm×L	2.5×350	3.2×350	4.0×450	5.0×450
Amperage	50 - 100	110 - 150	160 - 210	200 - 280

Current type:

نوع جریان:



Welding positions:

حالات جوشکاری:

